



Antonio Álvarez
JAMONES

Przykład zastosowania Trotec

Klient:

Antonio Álvarez Jamones, Hiszpania
www.antonioalvarezjamones.com

Branża:

Szynki o najwyższej jakości

Zalety:

Optymalna wilgotność nawet przy niskich temperaturach w granicach 2-3°C. Idealny klimat podczas procesu dojrzewania.

Produkt Trotec:

Osuszacz kondensacyjny DH 160 ES

Idealny klimat w chłodnych komorach dojrzewania

Osuszacze powietrza firmy Trotec zapewniają idealne warunki w produkcji szynki

Firma Trotec przyczynia się do poprawy jakości szynki i kielbas za pomocą szeregu opracowanych i produkowanych na terenie Niemiec osuszaczy powietrza. Hiszpańskie szynki i kielbasy są specjalnością gastronomiczną uznaną na całym świecie, a firma Trotec jest zaangażowana w proces suszenia i dojrzewania.

Firma Trotec jest niemieckim przedsiębiorstwem działającym na rynku międzynarodowym. Przedsiębiorstwo to specjalizuje się w projektowaniu, produkcji i wprowadzaniu na rynek systemów osuszania oraz nawilżania powietrza i regulacji temperatury. Firma Trotec oferuje szeroką gamę rozwiązań dla najbardziej zróżnicowanych procesów technologicznych, stosowanych w przemyśle spożywczym. W tym przypadku obejmuje to technologię produkcji szynki i kielbasy.

Osuszacze powietrza firmy Trotec zapewniają optymalną względną wilgotność powietrza podczas różnych faz suszenia i dojrzewania w pomieszczeniach przetwórczych. Oprócz właściwej temperatury, czynnikiem decydującym o optymalnej jakości gotowego produktu jest prawidłowa względna wil-

gotność powietrza panująca w komorach dojrzewania i piwnicach. Jeśli względna wilgotność powietrza nie mieści się poza optymalnym zakresem, nieuchronnie dochodzi do obniżenia jakości szynki lub nawet do całkowitej utraty partii produktu. Nadmierna wilgotność sprzyja bowiem rozwojowi mikroorganizmów, a także wydłuża czas suszenia lub dojrzewania. Z drugiej strony zbyt niska wilgotność powietrza powoduje wysychanie skórki szynki, opóźniając transport wilgoci na zewnątrz. Produkt byłby z zewnątrz suchy, a wewnątrz wciąż świeży i niedojrzały.

Znaczenie procesu dojrzewania można ująć w trzech aspektach:

- Kolor
- Aromat i smak
- Działanie antybakteryjne

Zwiększenie wilgotności powietrza nie powoduje twardnienia szynki, dochodzi jednak do rozwoju pleśni, a w miarę trwania procesu może nawet dojść do zniszczenia produktu przez owady lub roztocza. Następuje również zmiana koloru, smaku, aromatu i konsystencji. Firma Trotec

oferuje rozwiązanie problemu nadmiernej wilgotności powietrza podczas dojrzewania szynki i kielbas. Proponujemy zastosowanie osuszaczy adsorpcyjnych (przystosowanych także do pracy w temperaturze poniżej 0 °C) lub osuszaczy kondensacyjnych.

Osuszacze powietrza firmy Trotec stwarzają idealne warunki technologiczne

W pierwszej fazie peklowania, czyli w fazie solenia, szynki umieszcza się w komorach o temperaturze od 2 do 3 °C, w których względna wilgotność powietrza musi być utrzymywana w granicach od 75 do 80 %. Osuszacze powietrza firmy Trotec mogą pracować w połączeniu z agregatami chłodniczymi w takich komorach technologicznych, zapewniając utrzymanie idealnych warunków przebiegania całego procesu.

W drugiej fazie suszenia temperatura jest utrzymywana na poziomie 12 do 14 °C, a względna wilgotność powietrza jest nieco obniżona do poziomu 70 % do 75 %.

W trzeciej fazie, podczas przechowywania w piwnicy, temperatura nie musi być kontrolowana, ponieważ naturalne warunki panujące w tych piwnicach gwarantują utrzymanie stałej temperatury przez cały rok.

Faza sezonowania w piwnicy jest najważniejsza, a wilgotność względna nie może w jej trakcie przekraczać 70%. Powyżej tej wartości wilgotności powietrza zachodzi zwiększone ryzyko rozrostu roztoczy. Jeśli wilgotność nie jest kontrolowana i dochodzi do powstania ognisk rozrostu roztoczy, wysiłek związany z poprzednimi fazami dojrzewania jest marnowany. Ryzyka tego należy unikać za wszelką cenę.

Znając prawidłowy przebieg całego procesu technologicznego, firma „Antonio Álvarez Jamones” od wielu lat stosuje osuszacze powietrza firmy Trotec do kontrolowania wilgotności powietrza w trakcie różnych faz suszenia i utwardzania. Dzięki swojej wykonanej ze stali nierdzewnej konstrukcji, osuszacz kondensacyjny DH 160 ES doskonale nadaje się do zastosowania w przemyśle spożywczym. Dzięki zastosowaniu zintegrowanego higrostatu, urządzenie bezpiecznie utrzymuje ustaloną wartość wilgotności powietrza przez cały czas trwania procesu dojrzewania.

Tradycyjne rzemiosło w celu uzyskania najlepszej jakości

Firma „Antonio Álvarez Jamones” jest jednym z pionierów zastrzeżonego gatunku „Trevélez Ham”. Ta tradycyjna firma zachowała rzemieślniczą wiedzę i metody, przekazywane przez doświadczonych rzemieślników przez prawie 200 lat. Jest to rodzinna firma zajmująca się produkcją szyn-



ki, położona w samym sercu Alpujarra, w mieście Trevélez, w prowincji Granada. Firma została założona w 1960 roku przez Antonio Álvareza, ojca obecnych właścicieli. W tym okresie działalność firmy obejmowała peklowanie i sprzedaż szynki Trevélez, przy rocznej produkcji sięgającej około 150 szynki. Dziś jest ich ponad 150 000! Filozofia działania firmy jest nadal bardzo jasna i jednoznaczna - celem jest zapewnienie najwyższej jakości produktu skierowanego do najbardziej wymagających klientów

Cały proces suszenia i dojrzewania odbywa się w całkowicie naturalnych warunkach. Ta tradycyjna metoda jest obecnie stosowana przez bardzo małą liczbę producentów. „Antonio Álvarez Jamones” będzie stosował swoją filozofię i technologię także w przyszłości.

Osuszacz kondensacyjny Trotec DH 160 ES wykonany ze stali nierdzewnej zawsze zapewnia optymalną wilgotność powietrza.

Kondensacyjny osuszacz powietrza DH 160 S

- Wydajność osuszania: 85 do 245 litrów / 24 godziny (w zależności od temperatury pomieszczenia)
- Przepływ powietrza: 2 200 m³/h
- Bardzo wysoka wydajność osuszania nawet w niskich temperaturach (opcjonalnie od -0,5 °C)
- Solidna, zabezpieczona przed korozją konstrukcja, również w wersji z higienicznej stali nierdzewnej
- Całkowicie automatyczna praca
- Profesjonalny system odmrażania gazowego z automatyczną inwersją cyklu
- Dwustopniowy, bezstopniowy wentylator radialny EC z samoczynnym sterowaniem
- Przygotowanie do natychmiastowej instalacji
- Wysoki współczynnik sprawności przy jednocześnie niskim zużyciu energii
- Redukcja kosztów zużycia energii dzięki ogrzewaniu powietrza z wykorzystaniem ciepła technologicznego
- Gniazdo DIN obwodu sterowania zewnętrznego i bezpotencjałowy do zdalnego sterowania
- Zintegrowana pompa kondensatu



Szczegółowe informacje na temat modelu DH 160 zamieszczamy na stronie www.trotec.pl/dh160