

## Osuszacz adsorpcyjny TTR 6600



### Wyposażenie seryjne

- Obudowa z ocynkowanej i pokrytej lakierem proszkowym blachy stalowej
- Zintegrowany filtr powietrza G4 w wersji Z-Line, niezależnie dla powietrza technologicznego i regeneracyjnego
- Nadzór filtra za pomocą kontrolki ostrzegawczej
- Kontrola obrotów wirnika
- Napięcie sterujące 24 V DC
- Bezpotencjałowe styki sygnalizacyjne konserwacji/wymiany filtra, usterki oraz włączenia i wyłączenia
- Zaciski przyłączeniowe dla higrostatu, 24 V DC
- Zaciski przyłączeniowe do zewnętrznego włączenia / wyłączenia, 24 V DC
- Zintegrowane w obudowie, bezpośrednio napędzane, wysokiej wydajności wentylatory EC z ręczną regulacją prędkości obrotowej (bez konieczności stosowania dodatkowych klap tłumiących), niezależne dla powietrza technologicznego i regeneracyjnego
- Flowmatic S, elektroniczna regulacja prędkości wentylatora niezależnie dla powietrza technologicznego i regeneracyjnego, sterowanie stałym strumieniem lub ciśnieniem w zależności od technologicznej wartości zadanej, sygnał sterowania 0...10 V lub 4-20 mA
- Wirnik sorpcyjny z żelę silikonowego z wewnętrzną sekcją przepływu służącą do odzysku ciepła i z samonastawnym zestawem uszczelnień wirnika
- System napędu wirnika z regulacją prędkości obrotowej bezszczotkowego silnika z przekładnią, pasek zębaty, koło paska zębatego i napinacz paska
- Elektryczny podgrzewacz powietrza regeneracyjnego, składający się z grzejników rurowych, wyposażony w ogranicznik temperatury bezpieczeństwa i czujnik ciśnienia różnicowego, sterowanie za pomocą przełącznika półprzewodnikowego
- Sterowanie mikroprocesorowe Millennium z czteroliniowym wyświetlaczem tekstowym
  - Tekstowe komunikaty o błędach
  - Zarządzanie zużyciem energii (sterowanie ogrzewaczem powietrza technologicznego w zależności od temperatury)
  - Regulacja wilgotności powietrza suchego (tylko w połączeniu z opcjonalnym miernikiem wilgotności i zestawem przetworników sygnału 4-20 mA / 0-10 V)
  - Sterowanie temperaturą powietrza suchego (tylko w połączeniu z opcjonalnym czujnikiem temperatury i dołączonym kondycjonowaniem powietrza)
- Sterowany temperaturowo dobieg
- Zintegrowana szafa sterownicza z wszystkimi środkami przemysłowymi koniecznymi do pracy i zgodna ze standardem TROTEC: Główny wyłącznik bezpieczeństwa, przełącznik trybu zdalnego/lokalnego, kontrolki, przyciski, przełączniki, bezpieczniki, okablowanie i zaciski przyłączeniowe
- Obudowa przystosowana do zabudowy lustrzanej. Zmiana kierunku przepływu, standardowy kierunek powietrza technologicznego od lewej do prawej

### Opcjonalne wyposażenie dodatkowe

- Ogrzewacz parowy powietrza regeneracyjnego (para nasycona  $p > 3$  bar nadc.)
- Elektryczne ogrzewanie dodatkowe powietrza suchego
- Zintegrowany wymiennik ciepła (zimna/ciepła woda) do regulacji temperatury powietrza suchego
- Wzmocniony lub dodatkowy wentylator zapewniający dodatkowe ciśnienie powietrza suchego
- Rama ochronna i transportowa, możliwość składowania piętrowego
- Rolki ramy transportowej
- Rolki urządzenia
- Elementy obudowy wykonane ze stali szlachetnej
- Wyposażenie sterylne (wentylatory i wirnik w wersji sterylnej)
- Wersja odporna na niesprzyjające warunki atmosferyczne
- Sterowanie wilgotnością/temperaturą (zestaw przetworników sygnału 4-20 mA / 0-10 V, parametryzacja)
- Elektroniczny higrostat HG125 z dwuliniowym wyświetlaczem LCD
- Czujnik temperatury punktu rosy (-100 - +20 °Ctp / sygnał 4-20 mA)
- Lustrzany montaż modułów umożliwia zmianę kierunku powietrza
- Wykonanie wolne od LABS
- Czujnik temperatury PT 100

